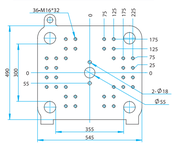
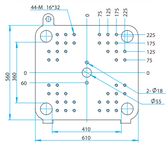
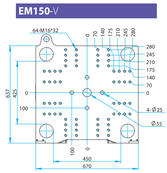
EM80-V



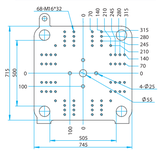
EM120-V



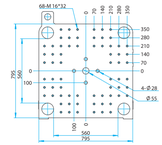
EM150-V



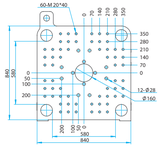
EM180-V



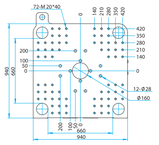
EM220-V



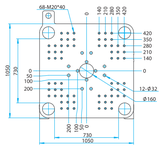
EM260-V



EM320-V

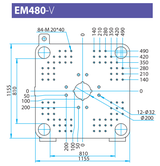


EM400-V

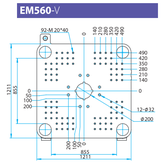


照片仅供参考，产品以实物为准

EM480-V



EM560-V



射胶部份	单位	EM80-V	EM120-V	EM150-V	EM180-V	EM220-V	EM260-V	EM320-V	EM400-V	EM480-V	EM560-V
射胶容积	cm³	121 163 221	163 221 265	277 332 425	382 488 650	390 499 664	584 777 969	904 1128 1413	1216 1524 1866	1767 2164 2544	1767 2164 2544
射胶量 (硬胶)	g	113 150 203	150 203 244	255 305 391	351 449 598	359 459 611	537 715 892	832 1038 1300	1119 1402 1717	1625 1990 2340	1625 1990 2340
	oz	4.0 5.3 7.2	5.3 7.2 8.6	9.0 10.8 13.8	12.4 15.8 21.1	12.7 16.2 21.6	18.9 25.2 31.4	29.3 36.6 45.9	39.5 49.5 60.6	57.3 70.2 82.5	57.3 70.2 82.5
螺杆直径	mm	31 36 42	36 42 46	42 46 52	46 52 60	46 52 60	52 60 67	60 67 75	67 75 83	75 83 90	75 83 90
射胶压力 (最大)	Kgf/cm2	2101 1561 1142	1887 1387 1153	1938 1622 1265	2122 1663 1255	2337 1827 1367	2295 1724 1387	2224 1785 1428	2203 1765 1438	2292 1734 1479	2132 1734 1479
螺杆长度直径比		22.7 19.6 16.8	22.7 19.6 17.5	21.8 19.5 17.3	22.2 19.8 17.2	23.3 20.6 17.9	24.2 21 18.8	23.5 21 18.8	23.8 21 19.2	23.2 21 19.4	23.2 21 19.4
熔胶能力	kg/h	25.7 41.6 58.6	45.3 63.7 86.3	68.9 93.3 128	67.6 92.6 123	79.8 109 145	123 167 216	159 210 263	202 253 326	292 358 463	292 358 463
射胶速率	cm³/s	60 81 110	102 139 167	123 147 188	142 182 242	130 167 222	186 248 309	231 288 361	323 404 495	368 451 530	368 451 530
螺杆行程	mm	160	160	200	230	235	275	320	345	400	400
螺杆最大转速	rpm	170	185	200	145	171	180	165	150	165	165
锁模部份											
锁模力 (最大)	t	80	120	150	180	220	260	320	400	480	560
开模行程	mm	320	340	410	460	490	530	600	670	770	835
导柱内距 (水平x垂直)	mm x mm	355 x 300	410 x 360	455 x 425	505 x 500	560 x 560	580 x 580	660 x 660	730 x 730	810 x 810	855 x 855
模板最大距离	mm	640	720	860	960	1090	1130	1260	1420	1590	1685
容模量 (最薄-最厚)	mm	130 - 320	145 - 380	160 - 450	180 - 500	195 - 600	195 - 600	220 - 660	250 - 750	275 - 820	330 - 850
顶针行程	mm	80	100	100	130	130	180	180	215	250	250
顶针推力 (最大)	t	2.3	4.2	4.2	4.9	7.7	7.7	7.7	11.1	11.1	11.1
电力 / 电热											
系统压力	Kgf/cm2	148	178	178	178	178	178	178	178	178	178
油泵马力	kW	7.5	11	15	18.5	18.5	30	30	37	45	45
电热量	kW	6.5	8.8	9.7	9.8	13.9	18.3	20	21.6	30	30
温度控制区		3 + Nozzle	3 + Nozzle	3 + Nozzle	4 + Nozzle	4 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle
其他											
空循环时间	s	1.6	2.1	2.4	2.5	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.0
油缸容量	liter	200	200	250	250	360	430	525	680	800	800
机身尺寸 (长x阔x高)	m x m x m	4.3 x 1.2 x 1.8	4.3 x 1.2 x 1.8	5 x 1.3 x 2	5.6 x 1.3 x 2.1	5.8 x 1.5 x 2.1	6.3 x 1.5 x 2.2	6.7 x 1.6 x 2.3	7.6 x 1.7 x 2.3	8.5 x 1.9 x 2.3	8.7 x 2.0 x 2.3
机重 (约)	t	2.6	2.9	4	5.1	5.8	7.5	9.8	12.8	16.8	18.2

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知的权利. 本规格表的最终解释权供本公司所有。

The Chen Hsong Group 震雄集團

香港 Hong Kong: **(852) 2665 3222** 深圳 Shenzhen: **(86-755) 8413 9999** 顺德 Shunde: **(86-757) 2233 8666** 宁波 Ningbo: **(86-574) 8848 2785** 台湾 Taiwan: **(886) 3452 2288**
网址: **www.chenhsong.com** 电邮: **marketing@chenhsong.com**

香港・深圳・顺德・宁波・台湾

20159

易霸省电注塑机V系列

EASYMASTER V Series

80-560 吨

您的**高精度**
节能方案

The Chen Hsong Group 震雄集團

携手同行五十年

易霸省电注塑机系列

EM-V系列是震雄集团推出的省电、智能注塑机，以变量泵作为标准配置，油路经欧日权威专家全面优化，省电效果至为明显。射胶部份采用大油泵电机组，提高射胶速率的同时，螺杆更采用快速、高效分离型设计，更适应高转速作业，使生产周期大幅缩短，并有效地提高产品质量。速度快、效率高，EM-V系列将给用家带来巨大的经济效益。

1 锁模部份
- 导柱表面镀硬铬和加大直径，坚固及绝少磨损
- 模板及机铰使用高强度球墨铸件，保证模板不易变形及机械件长久耐用
- 多段锁模速度及压力控制
- 可自动设定高压锁模位置
- 中央电动定量润滑系统
- 震动顶针，退针速度及压力可调整。使用震动顶针时，毋须退针回至终点。可再次顶出动作，节省周期时间

2 *Ai*-02 智能联网计算机控制器

配合温度及压力感测器(可选项)、智能故障检出、周期时间监测等功能，可实现注塑机的精密控制，提高生产及管理效率

3 射胶部份
- 五级射胶速度及射胶能力控制
- 温度控制精度可达±1°C
- 99段变速高扭力油压马达
- 螺杆防冷起动装置，附低温警号报，防止熔胶温度不足时产生螺杆损坏的情形
- 倒索装置，防止漏胶

4 清洁宁静
- 配有高性能精密滤油装置，在该装置正常连续工作情况下，油污等级能达至美国NAS8级(即比新液压油还清洁)，减少液压系统负担及维修，延长液压系统寿命
- 低噪音整体机器运作，确保生产车间宁静

5 独创变利圆形模板 (国家实用专利证 ZL01257876.2)
- 应力传递极为平均，提高生产稳定性及质量
- 有效分散集中在模具的应力，帮助延长模具寿命

照片仅供参考，产品以实物为准

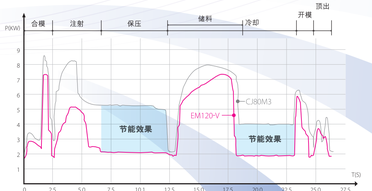
省电节能

高响应功率配合比例变量泵令注塑机液压系统输出与整机运行所需功率相对，无高压节流溢流能量损失，与定量泵机型相比，可节省电30%至50%*以上，成本效益至为明显。同时，由于系统发热量减少，油温稳定，机器冷却用水量可减少33%*以上，大大节省厂房冷却设备的投资。

节能测试案例 原料：PC

机型	系统	成型周期 (秒)	保压时间 (秒)	测试时间 (小时)	耗电量 (kWh)	耗电比例 %	省电比例 %
CJ80M3	定量泵	26s	10s	7.2	73.22	100%	-
EM120-V	变量泵	26s	10s	7.2	40.67	55.5%	44.5%

*根据不同产品及生产周期而定



Ai-02 智能联网计算机控制器

日本研发设计的第二代计算机控制器，符合JIS各类检验标准。320 x 240 真彩TFT液晶显示屏幕，LED背光，亮度高，寿命长。电子组件和生产工艺采用最先进SMT技术，稳定性和可靠性极高。储存数据在停电状态下可达5年以上，安全可靠。备有中、英及其他共三种语言可自由选择切换，方便学习操作。增加FlashRAM部件，电池无电时，机器参数不会掉失。升级Altera FPGA，logic control功能和容量更大。智能故障检出及辅助操作说明，有助增加效率。

热流道温度控制(模温控制)

控制器集成了热流道温度控制功能，精度可达±1°C，最多可控制40组模温。模温异常时可发出警报并停止注塑，确保品质。

程式即时监测

采用开放的系统平台，可随时跟踪到机器的每一步运转状况，极大地方便了维修检查，并缩短维修停机时间。

智能保养提示功能

控制器可自动记录上一次的机器保养日期，并在下一次保养期到时做出提示，防止因保养不当而造成机器的永久磨损。

JIS 符合JIS各类检验标准

完善的线上说明

1. 详尽的注释说明，帮助客户理解各项功能含义，防止操作失误。
2. 系统自动提示说明注塑机保养方法和步骤，令客户更加省时放心。

周期时间监测

即时监测生产时各动作的实际运转时间并动态提示，极大的方便了工艺调试与改良，将周期时间降至最低，提高生产效率。