

捷霸 第二代 伺服驱动大型注塑机系列

JETMASTER Second Generation Servo Drive Large Series

650 - 3000 tons

您的高精度
节能方案



C³-SVP/2
LARGE



The Chen Hsong Group
震雄集團

携手同行五十年

捷霸 第二代伺服驱动大型注塑机系列

集合了震雄成熟的大型注塑机制作经验再配置高效伺服电机油泵系统，采用德国原装进口的高效内齿轮泵，实现了节能环保、高回应速度、高重覆精度、可靠耐用及宁静等优点。让客户以最低的成本换取最大的利润，加强竞争能力。

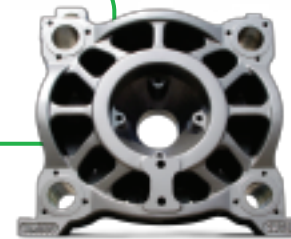
射胶部分

- 高精度电子尺监察射胶螺杆位置、准确可靠
- 射胶螺杆及熔胶筒经氮化处理，抗磨损，工作寿命特长
- 紧密的双射胶油缸组合
- 背压控制
- 采用双射移油缸可达到正确的模具对心效果，并可确保于高速高压射出时射嘴不会漏料（指定机型）
- 转台油缸可把射台向外移动，方便更换射胶螺杆及维修保养（指定机型）
- 温度PID控制，可确保塑胶制品达成高品质、高精度的要求，原料及换色可经由自动换色功能轻易达成
- 辐射型活塞之油泵马达直接驱动螺杆，可达到优良之高扭矩输出，以应不同原料所需之扭力，而高扭力及转速可缩短熔胶时间
- 电热加热不到设定温度时，有冷料防止启动功能
- 上料平台，方便操作人员上料，加强安全性（指定机型）

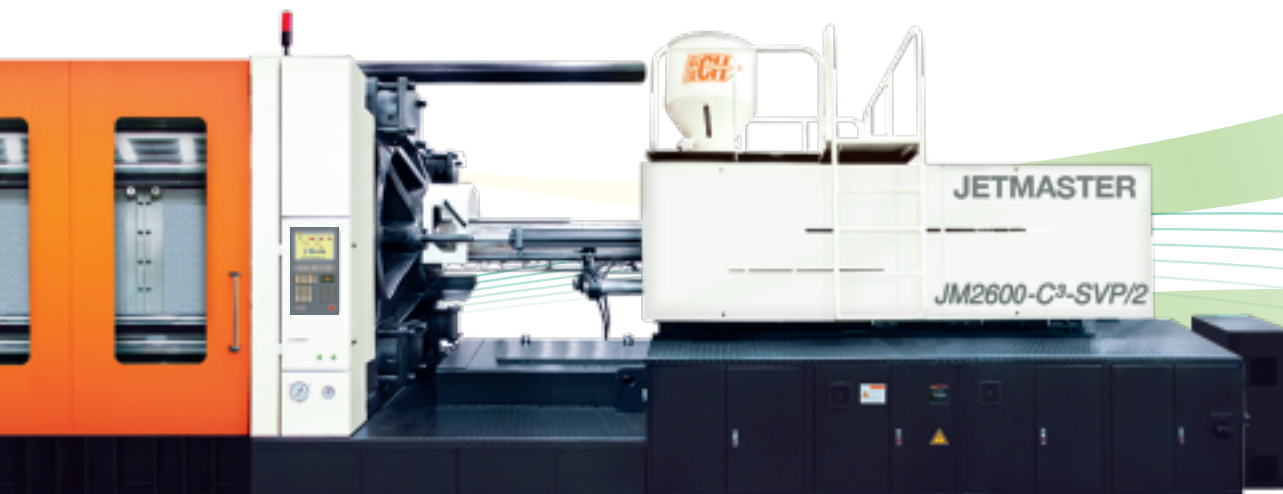


独创专利圆型模板

- 应力传递极为平均，提高生产稳定性及质量
- 有效分散集中在模具的应力，帮助延长模具寿命



(Patented ZL 01 2 57876.2)



锁模部分

- T型槽模板，方便安装模具(选配)
- 采用有限元应力分析设计优化高刚性锁模部分
- 可调式滑板承托移动模板
- 镀硬铬高拉力钢连接柱
- 自动模厚及锁模力调整
- 电气及油压安全装置，安全窗口使用透明胶板，方便操作人员观察注塑周期
- 差动式特快油路，缩短生产周期，提高效率
- 多次式顶出系统
- 油压抽芯装置
- 模具水流分布器
- 电动式控制前安全门开关(指定机型)
- 低压锁模装置防止模具损坏
- 采用油马达选配大齿圈调模(标配)

Ai-12高级智能计算机控制器

继承Ai系列的高智能多元化特点，研发出符合JIS各类检验标准第二代计算机控制器。10.4吋大萤光幕TFT真彩色液晶显示屏幕，耐久、高清。最先进的SMT技术，确保电子组件和生产工序的稳定性和可靠性。在停电状态之下数据可储存达5年以上，信心之选。备有中、英及其他共三种语言可自由选择切换，方便学习操作。增加FlashRAM部件，电池无电时，机器参数不会掉失。升级Altera FPGA，logic control功能和容量更大。智能故障检出及辅助操作说明有助增加效率。



专利多泵组合控制液压动力系统 (专利号: ZL200910192111.6)

采用专利多泵组合液压控制系统，具备单泵压力闭环控制和快速泄压功能。实现保压最佳节能效果及高响应速度、低冲击压力及高控制精度。

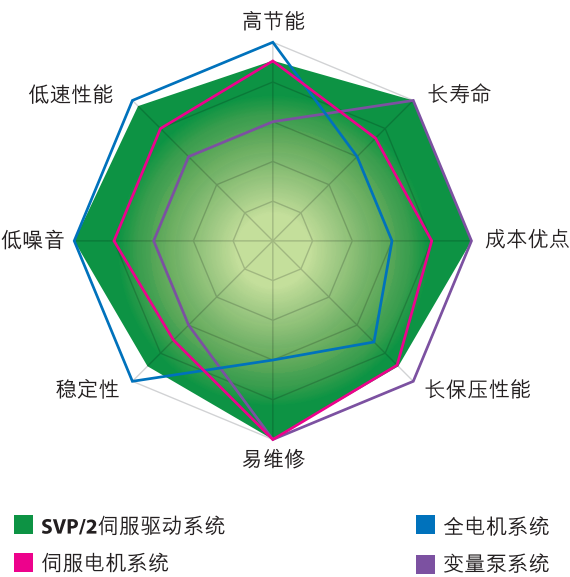
第二代伺服驱动系统 节省电力达80%*

高效节能

比传统液压系统省电及省水最高可达80%*

回应快速

反应速度是传统变量泵的两倍以上，对一些要求快速动作回应的产品，更能满足用家要求



高重复精度

重复精度达0.5% - 即使在极低速及长保压时间状况下仍能达到

延长寿命

有效减低油温上升，降低换油次数，延长油压配件寿命

项目	SVP/2	伺服电机系统	全电机系统	变量泵系统
高节能	✓	✓	✓	●
高精度	✓	●	✓	●
高成型稳定性 (重复再现性)	✓	●	✓	●
高响应速度	✓	✗	✓	●
低速控制	✓	●	✓	✗
长保压性能	✓	●	✗	✓
低噪音	✓	✓	✓	✗
低冷却水	✓	✓	✓	✗
长寿命	✓	●	✗	✓
易维修	✓	✓	✗	✓

✓ 优良 ● 一般 ✗ 差

电机省电率*

机型	系统	成型周期(秒)	保压时间(秒)	测试时间(小时)	耗电量(kWh)	成型产品(件)	单件产品耗电量(kWh)	耗电比例 (%)	省电比例 (%)
CJ650MIII	定量泵	52	4	8	167.6	554	0.3	100%	0%
JM650-C2	变量泵VDP	52	4	8	93.12	554	0.17	56%	44%
JM650-C³-SVP/2	SVP/2	50	4	8	42.4	576	0.07	24%	76%



节能测试案例

测试产品: 健身器外壳
原料: PP

整机省电及生产效率比较*

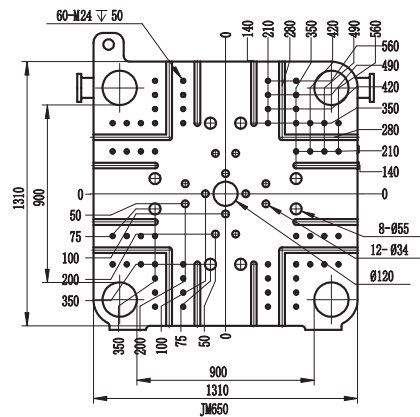
50万件产品，以一年生产时间计算(每天20小时，1星期6天，52个星期)

	CJ650MIII		JM650-C2		JM650-C³-SVP/2	
	定量泵		变量泵		SVP/2	
	kWh	RMB	kWh	RMB	kWh	RMB
生产时间(日)	421	-	421	-	405	-
产品(每件)	0.34	0.27	0.21	0.16	0.1	0.08
50万件总计	169,953	135,963	102,700	82,160	52,083	41,667

以电费 RMB 0.8 / kwh 计算

一年节省时间：16日
一年节省电费：¥94,296

*视乎不同产品及生产周期而定



射胶部份	单位 Unit	JM650-C³-SVP/2	JM800-C³-SVP/2	JM1000-C³-SVP/2	JM1200-C³-SVP/2	JM1400-C³-SVP/2	JM1600-C³-SVP/2	JM1850-C³-SVP/2	JM2200-C³-SVP/2	JM2600-C³-SVP/2	JM3000-C³-SVP/2
射胶容积	cm³	2300 2704 3206	2926 3469 4371	3922 4941 5881	3922 4941 5881	5701 6785 7963	9290 10776 12370	9290 10776 12370	11545 13253 16036	14579 17640 20993	19244 22902 26878
射胶量(硬胶)	g	2116 2488 2950	2692 3191 4021	3608 4546 5411	3608 4546 5411	5244 6242 7325	8547 9914 11380	8547 9914 11380	10621 12193 14753	13413 16229 19314	17704 21069 24728
	oz	75 88 104	95 113 142	127 160 191	127 160 191	185 221 259	301 350 436	301 350 436	375 430 520	473 572 681	624 743 930
螺杆直径	mm	83 90 98	90 98 110	98 110 120	98 110 120	110 120 130	130 140 150	130 140 150	140 150 165	150 165 180	165 180 195
射胶压力(最大)	Kgf/cm²	2160 1840 1550	2180 1840 1460	2140 1690 1420	2140 1690 1420	1690 1420 1210	1960 1690 1470	1960 1690 1470	1990 1735 1429	2122 1755 1469	1726 1451 1236
螺杆长度直径比	mm/mm	24 22 20.3	24 22 20	24.7 22 20.2	24.7 22 20.2	24 22 20.3	23.7 22 20.4	23.7 22 20.4	23.6 22 20	24.2 22 20.2	24 22 20.3
熔胶能力	g/s	85 98 130	72 90 129	77 105 137	86.4 117 153	100 128 151	150 160 214	160 170 228	158 190 240	180 227 290	200 255 299
射胶速率	cm³/s	429 505 598	467 554 698	597 752 895	683 860 1025	1014 1206 1416	1084 1257 1443	1156 1341 1539	1152 1322 1600	1353 1637 1948	1637 1948 2286
螺杆行程	mm	425	460	520	520	600	700	700	750	825	900
螺杆最大转速	rpm	160	110	98	110	90	90	95	88	86	75
锁模部份											
锁模力(最大)	t	650	800	1000	1200	1400	1600	1850	2200	2600	3000
开模行程	mm	920	1025	1150	1310	1500	1600	1650	1700	1900	2000
导柱内距(水平x垂直)	mm	900 X 900	1000 X 1000	1100 X 1100	1250x1250	1450x1350	1500x1500	1660x1510	1810x1610	1910x1760	1910x1760
模板最大距离	mm	1830	2100	2350	2610	2950	3200	3300	3500	3750	4000
容模量(最薄-最厚)	mm	350 - 910	400 - 1075	450 - 1200	500-1300	650-1450	700-1600	750-1650	900-1800	950-1850	1000-2000
顶针行程	mm	265	300	350	350	380	400	420	420	420	460
顶针推力(最大)	t	18.2	28.9	28.9	35	35	40	40	46	46	46
头板定位法兰	mm	200	250	250	250	250	315	315	315	315	315
电力 / 电热											
系统压力	Kgf/cm²	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178
伺服油泵电机功率	kW	70	83.6	100	136	136	204	192	192	272	272
电热量	kW	35.4	39.0	50.9	55.2	60.0	92.5	92.5	110.1	115.0	130.7
温度控制区		6	8	8	8	8	8	8	8	8	8
其他											
*油箱容量	liter	850	1050	1200	1600	1800	2400	2400	2600	3500	3500
机身尺寸(长x阔x高)	m x m x m	10 X 2.1 X 2.3	11.2 X 2.4 X 2.3	11.8 X 2.4 X 2.5	13.2X2.8X2.7	14.1X3.1X3.1	15.2X3.3X3.2	15.4X3.4X3.2	16.9x3.8x3.4	19.4x3.9x3.8	18.8x3.8x3.7

*首次加油量约为油箱容量的115%~120%。



以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知的权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。



震雄集团
震雄工业园
震雄顺德
震雄宁波
震雄台湾

香港新界大埔工业邨大宏街13-15号

深圳市坪山新区坑梓街道人民中路31-48号 邮编：518122

广东省佛山市顺德区大良红岗工业区 邮编：528300

宁波北仑大港工业城甬江路28号 邮编：315800

桃园县中坜市中坜工业区松江北路一号

电话：(852) 2665 3222

电话：(86-755) 8413 9999

电话：(86-757) 2233 8666

电话：(86-574) 8683 2888

电话：(886) 3-452-2288

传真：(852) 2664 1115

传真：(86-755) 8413 8750

传真：(86-757) 2233 8566

传真：(86-574) 8683 5550

传真：(886) 3-452-0261

网址：www.chenhsong.com 电邮：marketing@chenhsong.com