

SVP/3



震雄易霸 第三代伺服驱动注塑机系列

80-560 吨



The Chen Hsong Group
震雄集團



孜孜不倦的产品优化，源源不断的功能创新是我们产品开发的发展方向

震雄 SVP/3 注塑机保持了整机的传统优势，并融入先进的实用性模块，使整机功能表现更加优异和人性化，强劲的动力系统，刚性结构的增强，整机性能及机械结构稳定性得到最大程度的保障。同时，油路系统的优化，减少了循环压力的耗损

数十载的技术沉淀，震雄 SVP/3 系列与您携手共创，再续辉煌

精益求精

为社会提供智能化、精密化、绿色化和高效节能的注塑机装备

质量保证

严谨的精细管理体系，先进的流水线生产，保障产品品质的统一性

实用高效

多模块通用化，更高效提升交货期应变能力

增值服务

VIP 增值服务，更快、更好、更高层次多重保障的服务体系

节能精稳

比传统驱动系统省电、省水，最高可达 80%，产品重复精度最高达 $\pm 0.25\%$ ，射胶速率最高增加 23%

安全可靠

完全符合我国国家颁布的橡胶塑料注射成型机相关安全要求

易霸第三代伺服驱动注塑机系列

80-220 吨



260-320 吨



400-560 吨



照片只供参考、产品以实物为准

震雄易霸 SVP/3 系列
第三代伺服驱动注塑机

十大便利及人性化设计



1 锁模·射胶·
顶出采用高精度电子尺，
保证产品质量



2 外置电源插座
16A X 4 (80-220t),
16A X 2, 32A X 2 (260-560t),
方便接驳辅机



3 强劲的伺服动力系统



4 双色警报灯



5 标配机械手接口



2

3



6 标配 1 组抽芯 (220-560t),
预留 2 组 (80-560t)



7 头板, 二板采用特厚铸件,
改善模具受力,
减少披风产生



8 齿式免调机械安全锁杆



9 1. 欧式顶针 (260-560t)
2. 退针复位确认



10 增加运水架排数
80-120t (4/4); 150-320t (6/6);
400-560t (8/8)

照片只供参考, 产品以实物为准

震雄易霸 SVP/3 系列
第三代伺服驱动注塑机

整机省电及生产效率比较*

10 万件产品，以每天 8 小时计算

使用机型	产品名称	原料	模腔
EM480-SVP/3	马桶盖	PP	1 出 1



机型	系列	成型周期 (秒)	保压时间 (秒)	测试时间 (小时)	耗电量 (kWh)	成型产品 (件)	单件产品耗电量 (kWh)	耗电比例 (%)	省电比例 (%)
CJ480M3	定量泵	75	5	8	422.4	384	1.1	100%	0%
EM480-V	变量泵	75	5	8	249.6	384	0.65	100%	0%
EM480-SVP/3	伺服系统 SVP/3	70	5	8	169.9	411	0.41	64%	36%

	CJ480M3		EM480-V		EM480-SVP/3	
	定量泵		变量泵		伺服驱动系统 SVP/ 3	
生产时间 (日)	260		260		243	
	kWh	RMB	kWh	RMB	kWh	RMB
100,000 件总计	110,000	88,000	65,000	52,000	41,000	32,800

以电费 RMB 0.8/kWh 计算

每生产 10 万件省时

17 日

每 10 万件省电

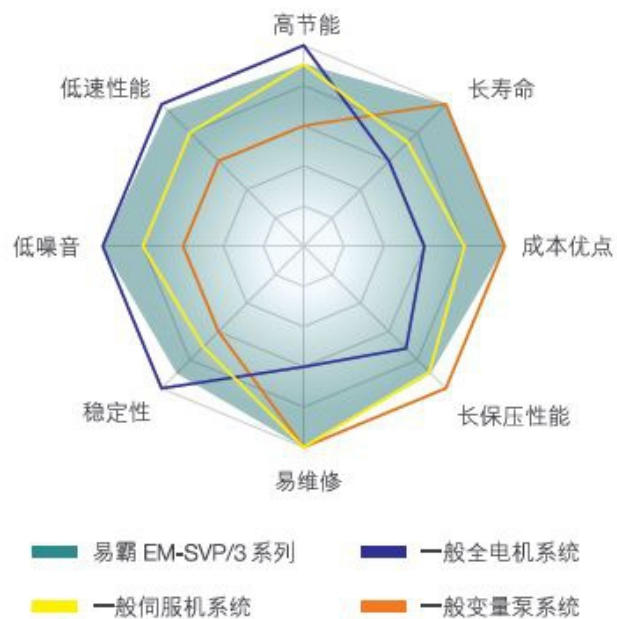
¥55,200

高效节能

比传统液压系统省电及省水最高可达 80%*

回应快速

反应速度是传统变量泵的两倍以上，对一些要求快速动作回应的产品，更能满足用家要求



* 视乎不同产品及生产周期而定

高重复精度

重复精度达 0.5%，即使在极低速及长保压时间状况下仍能达到

延长寿命

有效减低油温上升，降低换油次数，延长油压配件寿命

项目	易霸 EM-SVP/3 系列	一般伺服机系统	一般全电机系统	一般变量泵系统
高节能	✓	✓	✓	●
高精度	✓	●	✓	●
高成型稳定性(重复再现性)	✓	●	✓	●
高响应速度	✓	X	✓	●
低速控制	✓	●	✓	X
长保压性能	✓	●	X	✓
低噪音	✓	✓	✓	X
低冷却水	✓	✓	✓	X
长寿命	✓	●	X	✓
易维修	✓	✓	X	✓

✓ 优良 ● 一般 X 差

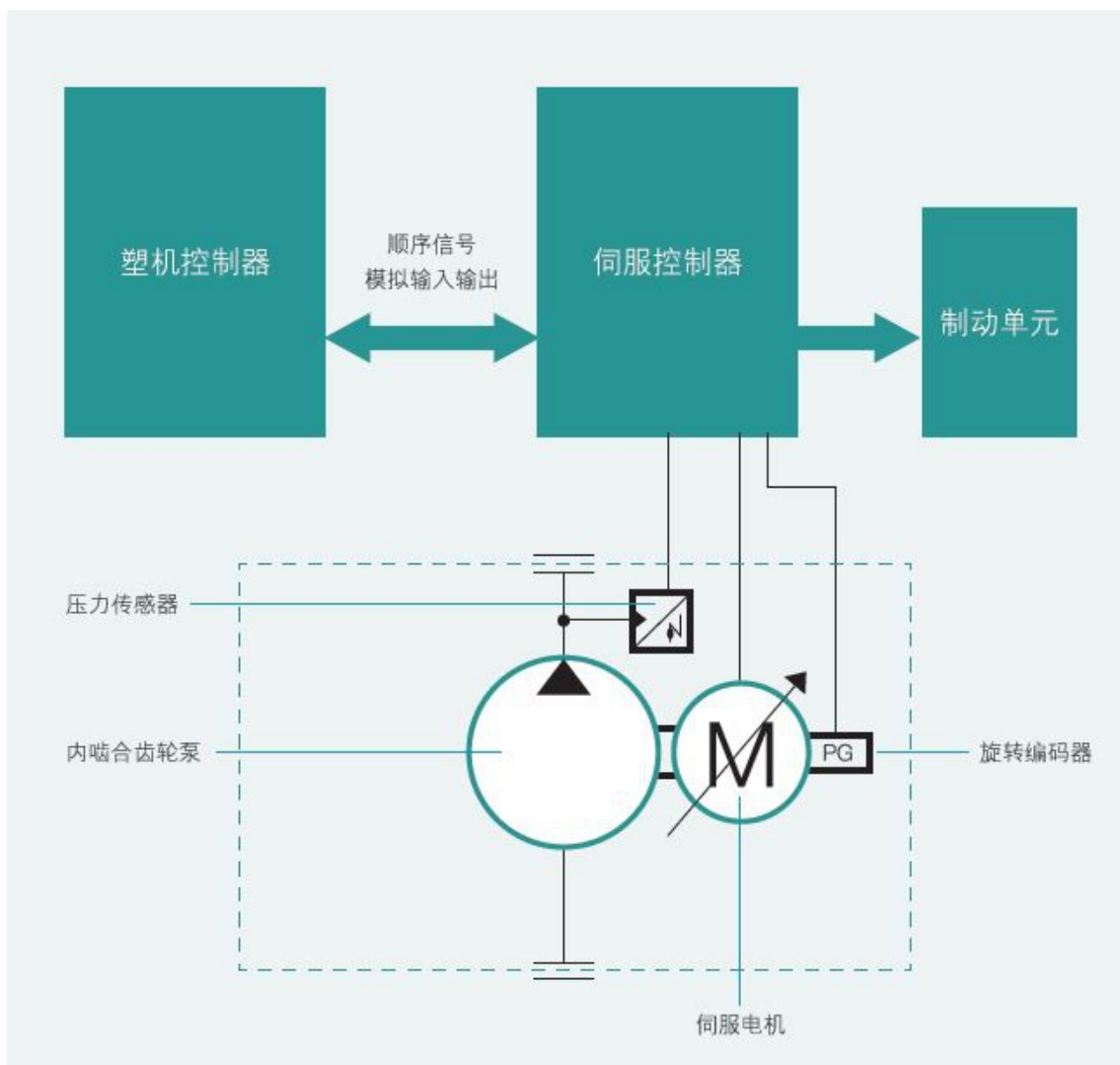
伺服系统控制原理

SVP/3 系统由控制器、伺服电机和定量泵三大部分组成

控制器：根据内部控制算法实现对流量和压力的控制。

伺服电机：转速执行机构，具有比普通异步电机反应快、转速高和扭矩大的特点。

定量泵：高压内啮合齿轮泵、小泄漏、小的脉冲波动，从而达到更加稳定和节能。



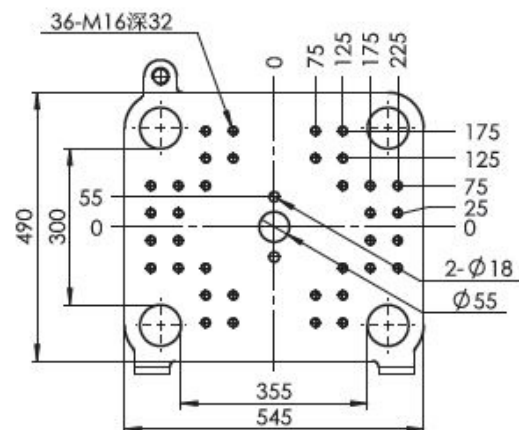
易霸第三代伺服驱动注塑机系列

技术规格	UNIT	EM80-SVP/3	EM120-SVP/3	EM150-SVP/3	EM180-SVP/3	EM220-SVP/3	EM260-SVP/3	EM320-SVP/3	EM400-SVP/3	EM480-SVP/3	EM560-SVP/3
射胶部分											
射胶容积	cm ³	121 163 221	163 221 265	277 332 425	382 488 650	390 499 664	584 777 969	904 1128 1413	1216 1524 1866	1767 2164 2544	1767 2164 2544
射胶量 (PS)	g	113 150 203	150 203 244	255 305 391	351 449 598	359 459 611	537 715 892	832 1038 1300	1119 1402 1717	1625 1990 2340	1625 1990 2340
射胶量 (PS)	oz	4.0 5.3 7.2	5.3 7.2 8.6	9.0 10.8 13.8	12.4 15.8 21.1	12.7 16.2 21.6	18.9 25.2 31.4	29.3 36.6 45.9	39.5 49.5 60.6	57.3 70.2 82.5	57.3 70.2 82.5
螺杆直径	mm	31 36 42	36 42 46	42 46 52	46 52 60	46 52 60	52 60 67	60 67 75	67 75 83	75 83 90	75 83 90
射胶压力	MPa	206 153 112	185 136 113	190 159 124	208 163 123	230 180 135	226 169 136	219 175 140	217 173 141	209 171 145	209 171 145
射胶压力	kgf/cm ²	2101 1561 1142	1887 1387 1153	1938 1622 1265	2122 1663 1255	2337 1827 1367	2295 1724 1387	2224 1785 1428	2203 1765 1438	2132 1734 1479	2132 1734 1479
螺杆长度直径比		22.7 19.6 16.8	22.7 19.6 17.5	21.8 19.5 17.3	22.2 19.8 17.2	23.3 20.6 17.9	24.2 21 18.8	23.5 21 18.8	23.8 21 19.2	23.2 21 19.4	23.2 21 19.4
螺杆行程	mm	160	160	200	230	235	275	320	345	400	400
螺杆最大转速	rpm(max)	198	224	246	185	182	195	183	181	194	194
熔胶能力	kg/h	33 49 76	58 91 110	89 123 164	86 154 157	86 137 157	140 167 262	182 213 329	233 309 398	346 314 577	346 446 577
射胶速率	cm ³ /s	69 89 127	117 158 190	141 166 217	163 202 277	148 195 251	191 252 317	246 328 384	310 389 476	412 535 593	412 504 593
料斗容量	liter	33	33	55	55	82	82	87	87	87	87
射嘴推力	t	3.3	4.3	4.6	6.1	6.1	6.1	10.3	10.3	10.3	10.3
射嘴行程	mm	250	250	250	280	325	325	360	420	460	460
锁模部分											
锁模力 (最大)	ton	80	120	150	180	220	260	320	400	480	560
开模行程	mm	320	340	410	460	490	530	600	670	770	835
导柱内距 (水平 × 垂直)	mm×mm	355×300	410×360	455×425	505×500	560×560	580×580	660×660	730×730	810×810	855×855
模板尺寸 (水平 × 垂直)	mm×mm	545×490	610×560	670×635	745×715	795×795	840×840	940×940	1050×1050	1155×1155	1210×1210
模板最大距离	mm	640	720	860	960	1090	1130	1280	1420	1590	1685
容模量 (最薄-最厚)	mm	130-320	145-380	160-450	180-500	195-600	195-600	220-680	250-750	275-820	330-850
顶针行程	mm	80	100	100	130	130	180	180	215	250	250
顶针推力	ton	2.3	4.2	4.2	4.9	7.7	7.7	7.7	11.1	11.1	11.1
定位法兰	mm	100	100	100	100	160	160	160	200	200	200
电力 / 电热											
系统压力	MPa	14.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
系统压力	kgf/cm ²	148	178	178	178	178	178	178	178	178	178
油泵马力	KW	11	13	16	27	27	35.6	48.1	50	54	54
电热量	KW	6.8	9.1	9.9	10	15.6	18.3	19.9	21.6	30	30
温度控制		3+Nozzle	3+Nozzle	3+Nozzle	4+Nozzle	4+Nozzle	5+Nozzle	5+Nozzle	5+Nozzle	5+Nozzle	5+Nozzle
其他											
油箱容量	liter	170	170	275	275	360	430	525	600	800	800
机身尺寸 (长 × 宽 × 高)	m×m×m	4.3×1.2×1.8	4.3×1.2×1.8	5.0×1.3×2.0	5.6×1.3×2.1	5.8×1.5×2.1	6.4×1.5×2.2	6.7×1.6×2.3	8.0×1.7×2.3	8.5×1.9×2.3	8.8×2.0×2.3
机重 (约)	ton	2.66	2.94	4.00	5.09	5.76	7.51	9.75	12.84	16.81	18.15

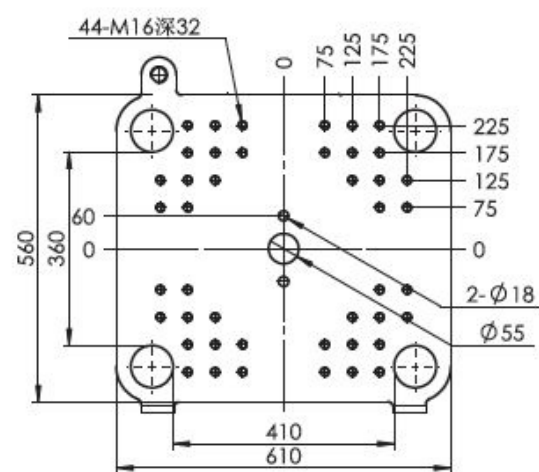
备注：以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知的权利。本规格表的最终解释权归本公司所有。

模板图

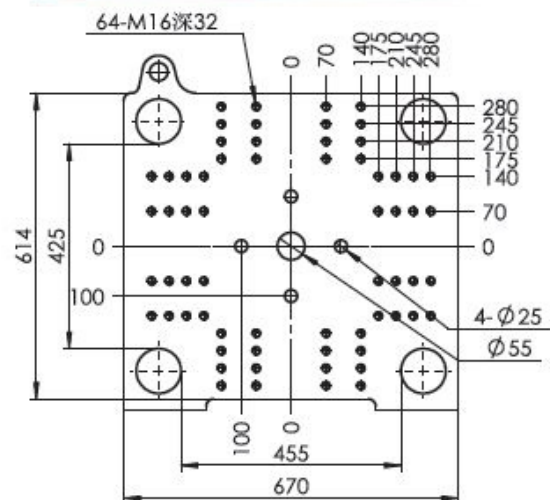
EM80-SVP/3



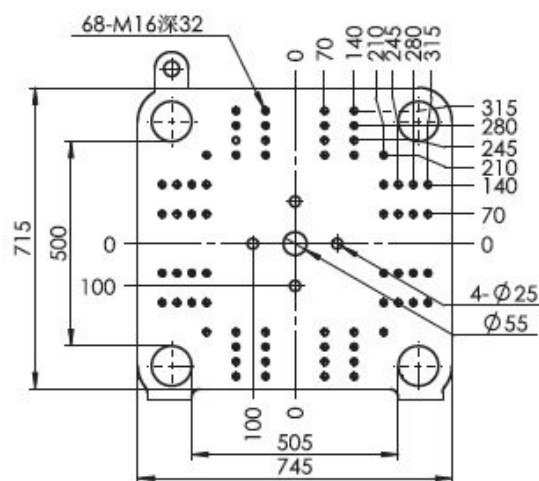
EM120-SVP/3



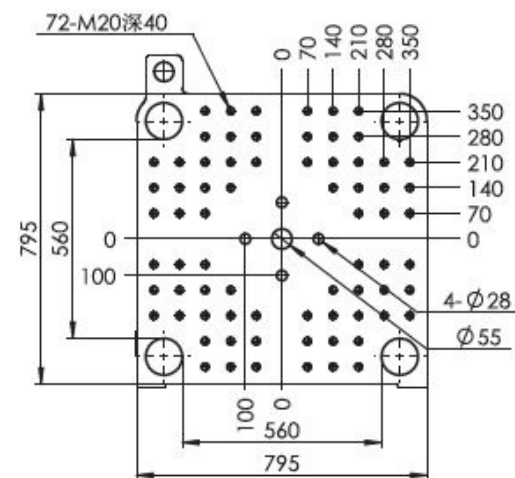
EM150-SVP/3



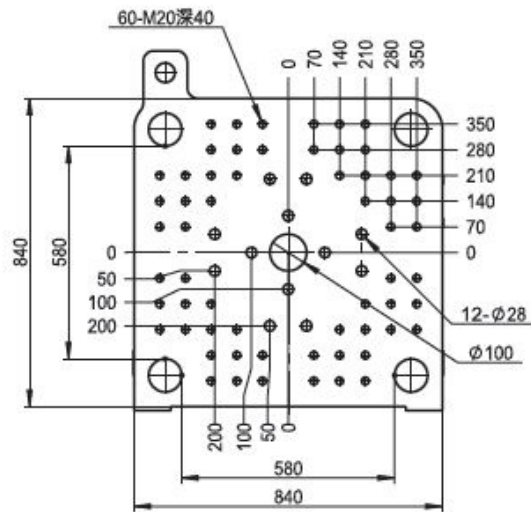
EM180-SVP/3



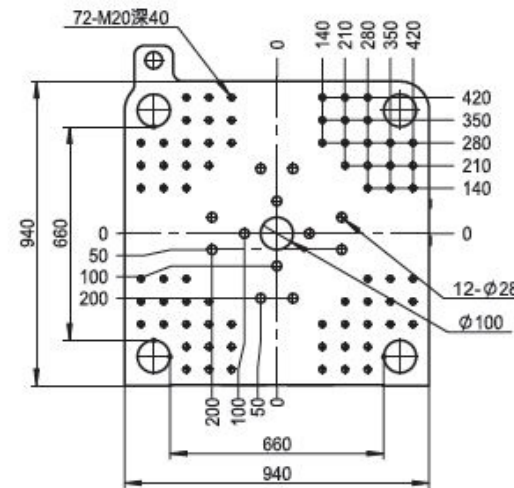
EM220-SVP/3



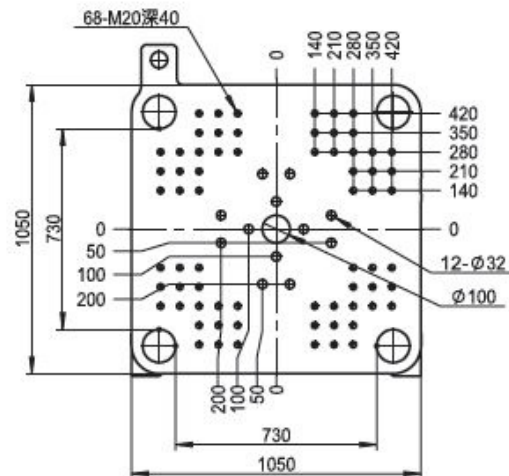
EM260-SVP/3



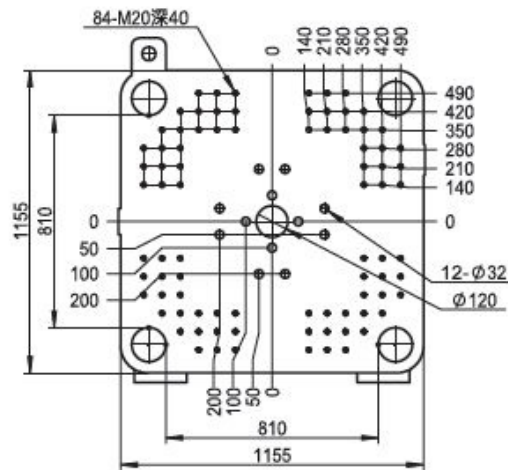
EM320-SVP/3



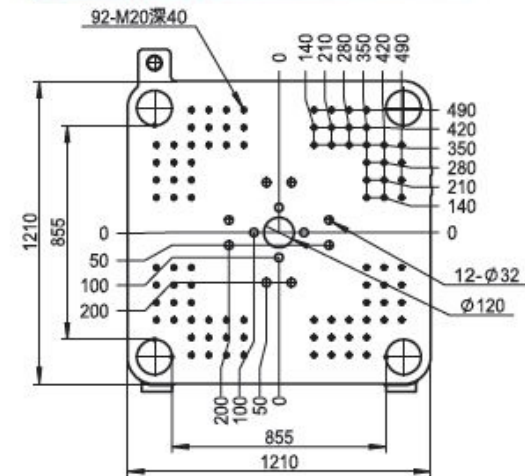
EM400-SVP/3



EM480-SVP/3



EM560-SVP/3





震雄集团

香港新界大埔工业村大宏街 13-15 号

电话: +852 2665 3222 传真: +852 2664 1115

震雄工业园

深圳市坪山新区坑梓街道人民中路 31-48 号 邮编: 518112

电话: +86-755 8413 9999 传真: +86-755 8413 8750

震雄顺德

广东省佛山市顺德区大良红岗工业区 邮编: 528300

电话: +86-757 2233 8666 传真: +86-757 2233 8566

震雄宁波

宁波北仑大港工业城甬江路 28 号 邮编: 315800

电话: +86-574 8683 2888 传真: +86-574 8683 5550

震雄台湾

桃园县中坜市中坜工业区松江北路一号

电话: +886 3 452 2288 传真: +886 3 452 0261

网址: www.chenhsong.com 电邮: marketing@chenhsong.com